

		D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2021/QFORN/DQP094	
<input type="checkbox"/> QUALIFICA INIZIALE <i>Initial Qualification</i>		<input checked="" type="checkbox"/> RINNOVO DELLA QUALIFICA <i>Renewal of Qualification</i>		<input type="checkbox"/> RIQUALIFICA <i>Requalification</i>	
				<input checked="" type="checkbox"/> Esterna/External	
				<input type="checkbox"/> Interna/Internal	
FORNITORE / Supplier Galvanica Cedratese			Sito di Leonardo-SDI / Leonardo-SDI Site <i>Via Valdilocchi, 15, 19136 La Spezia (SP), Italia</i>		
STABILIMENTO DEL FORNITORE / Supplier's Plant viale Danimarca 16 Gallarate, 21013			Reparto-Edificio / Department-Building		
PROCESSO SPECIALE / Special Process OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA					
DETTAGLIO PROCESSO / Process Detail					
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE <i>Applicable Specification and Revision Number</i>					
OTO-RS-02 REV. A					
MIL-A-8625-Type 1_Rev.F					
IMPIANTO E DATI IMPIANTO/System and Identification data					
LINEA D EDIFICIO 2					
ATTIVITA' APPROVATE/Approved Activities					
LIMITAZIONI/Limitation nessuna					
IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N / The process is applicable for the Manufacturing of Parts P/N LEONARDO SDI					
<input checked="" type="checkbox"/> Navale/Naval		<input checked="" type="checkbox"/> Terrestre/Land		<input checked="" type="checkbox"/> Aeronautica/Aeronautic	
PERSONALE ADDETTO / Personnel involved for the process					
RESPONSABILE di PRODUZIONE/Production Responsible GIACOMO BOSSI			RESPONSABILE QUALITA'/Quality Responsible GIANLUCA PETRONELLA		
PERSONALE ADDETTO/Personnel involved DAVIDE BALDIN, MASSIMO CASTIGLIA, MASSIMO CATTIN			CONTROLLORI/Inspectors SIMONE SILLANI, SIMONE VERNOCCHI		
RESPONSABILITA': IL FORNITORE È RESPONSABILE DELL'ESECUZIONE DELLE PROVE PER IL MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO. <i>Responsibility: The supplier is responsible for carrying out the tests to maintain the qualification of the plant.</i>					
RINTRACCIABILITÀ: PRESSO LA FUNZIONE QUALITÀ' DEL FORNITORE DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DELL'IMPIANTO. <i>Traceability: The registration of the periodic checks of the plant must be available at Supplier's Quality Function.</i>					
N° RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA / Qualification Report Ref. Nr. 21/1648/RA10			DATA RAPPORTO DI QUALIFICA / Date of issue of the Qualification Report 10/03/2021		
DATA EMISSIONE DQP / DQP Issue Data 27/04/2021		VALIDITA' IN ANNI DQP / DQP Validity Years 2		DATA SCADENZA DQP / DQP Expiration Data 26/04/2023	
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE AFFISSO SULL'IMPIANTO. <i>This document must be affixed to the plant.</i>					
COMPILATO DA: <i>Prepared By:</i> 			APPROVATO DA: <i>Approved by:</i>		
QUALITA' FORNITORI / Suppliers Quality			RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI / Suppliers Quality Manager		

	D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2021/QFORN/DQP094
Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>	
Controllo dei bagni linea ossidazione anodica	Vedi dossier tecnico	N° DT 013 Rev. 02	
Peso del rivestimento	mensilmente	N° DT 013 Rev. 02	
Spessore	mensilmente	N° DT 013 Rev. 02	
Test in nebbia salina	mensilmente	N° DT 013 Rev. 02	
Taratura/calibrazione Strumentazione di Misurazione e Controllo	Semestrale/annuale	N° DT 013 Rev. 02 para 5.3	
REVISIONI/ <i>Revisions</i>			
ALTRIO/ <i>Other</i>			
NOTE/ <i>Remarks:</i>			
Segue da pagina 1/Continued from page 1			
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / <i>Applicable specification and Revision Number</i>			
PERSONALE ADDETTO / <i>Personnel Involved</i>		CONTROLLORI / <i>Inspectors</i>	