

<input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
--	--	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH GALVANICA CEDRATESE S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. E

ASTM E1417/E1417M - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 2013

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Linea B

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Ispezione liquidi penetranti fluorescenti immersione ed elettrostatico

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input checked="" type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	--	--	-----------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Petronella G., Bossi G.	INSPECTORS / Controllori Petronella Gianluca - Lev. 3 Bossi Giacomo - Lev. 2
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° DT-01-2017 Rev.01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 08/02/2017
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 28/02/2017	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 28/02/2020
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Di Pace Giuseppe	DATE / Data 14/02/2017	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 14/02/2017	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 06/03/2017
---	----------------------------------	---	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Verifica temperatura forno	Inizio turno	DT-01-2017
Integrità, pulizia, operatività impianti e equipaggiamenti	Inizio turno	DT-01-2017
Pulizia aree di ispezione	Inizio turno	DT-01-2017
Pressione, temperatura acque di lavaggio	Inizio turno	DT-01-2017
Pressione, pulizia aria compressa penetrante e sviluppatore	Inizio turno	DT-01-2017
Temperatura dell'ambiente e dei prodotti in vasca	Inizio turno	DT-01-2017
Integrità, pulizia filtri lampade a luce nera	Inizio turno	DT-01-2017
Efficienza del sistema	Inizio turno	DT-01-2017
Pulizia aree di ispezione e lavaggio	Inizio turno	DT-01-2017
Intensità luce nera	Giornaliera	DT-01-2017
Emissione luce bianca da lampada di Wood	Giornaliera	DT-01-2017
Luce bianca residua in area di ispezione	Giornaliera	DT-01-2017
Contaminazione penetrante	Giornaliera	DT-01-2017
Contaminazione, aspetto sviluppatore	Giornaliera	DT-01-2017
Concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	DT-01-2017
Intensità luce bianca aree di ispezione	Settimanale	DT-01-2017
Luce bianca residua area di lavaggio	Settimanale	DT-01-2017
Contenuto acqua del penetrante (Metodo A)	Mensile	DT-01-2017
Brillantezza penetrante	Trimestrale	DT-01-2017
Taratura termometri forno asciugatura	Trimestrale	DT-01-2017
Taratura radiometro, luxmetro	Semestrale	DT-01-2017
Taratura manometro, termometri, timer	Semestrale	DT-01-2017
Taratura temporizzatori	Annuale	DT-01-2017
Taratura pannello TAM146040	Annuale	DT-01-2017
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT-01-2017
Decapaggio acido	Settimanale/Trimestrale	DT-01-2017
Velocità attacco decapaggio acido	All'uso inizio turno	DT-01-2017

REVISIONS / Revisioni

Altro Qualifica iniziale

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. F

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. L

BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION Rev. W

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori