

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW GALVANICA CEDRATESE S.A.S.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
HARD ANODIZING COATING OF ALUMINIUM ALLOYS / OSSIDAZIONE ANODICA DURA LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-83-87 - RIVESTIMENTO ANODICO DURO DELLE LEGHE D' Rev. B

MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Linea D

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ossidazione anodica solforica dura dell'alluminio e sue leghe Tipo 3 sigillata e non sigillata

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cattin M., Castiglia M.	INSPECTORS / Controllori Bossi G. Cattin M. Castiglia M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 RFVA A1/13/103, RFVA A1/13/105, RFVA A1/15/013

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° N° DT-08-2016 Rev. 01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 03/02/2017
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/11/2016	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/11/2019
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Favaro Emanuele	DATE Data 14/02/2017	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 14/02/2017	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE Data 06/03/2017
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	---	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT-08-2016
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	DT-08-2016
Continuità del rivestimento	Ogni lotto	DT-08-2016
Aria compressa	Giornaliero	DT-08-2016
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT-08-2016
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT-08-2016
Ossidazione anodica solforica dura	Settimanale / Mensile	DT-08-2016
Sigillatura	Settimanale	DT-08-2016
Rimozione ossido	Settimanale	DT-08-2016
Resistenza all'abrasione	Settimanale per STA100-83-87	DT-08-2016
Resistenza all'abrasione	Mensile per MIL-A-8625	DT-08-2016
Peso del rivestimento	Mensile	DT-08-2016
Resistenza alla corrosione	Mensile	DT-08-2016
Spessore del rivestimento	Mensile	DT-08-2016
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	DT-08-2016
Corrosione intergranulare decapaggio	Mensile	DT-08-2016
Prova d'attacco sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT-08-2016
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT-08-2016
Strumenti pirometrici, galvanometrici	Semestrale	DT-08-2016
Timer	Semestrale	DT-08-2016

REVISIONS / Revisioni
Rinnovo della qualifica anno 2016

REMARKS / Note
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/103 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575. La RFVA A1/13/105 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: prova di abrasione settimanale secondo MIL-A-8625. La RFVA A1/15/013 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: sigillatura in soluzione acquosa 25÷35 mg/L di bicromato di potassio alla temperatura di 96±100°C per 15÷20 minuti. Rapporto di Qualifica Iniziale 006/13 Rev.0 del 20/11/2013.

COMMODITY / Commodity
CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------