

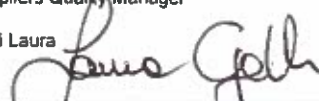
		D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2017QFORNDQP092	
<input checked="" type="checkbox"/> QUALIFICAZIONE INIZIALE <i>Initial Qualification</i>		<input type="checkbox"/> RINNOVO DELLA QUALIFICA <i>Renewal of Qualification</i>		<input type="checkbox"/> RIQUALIFICAZIONE <i>Requalification</i>	
		<input type="checkbox"/> <i>Esternal/External</i>		<input type="checkbox"/> <i>Internal/Internal</i>	
FORNITORE – LEONARDO SDI STABILIMENTO/Supplier – <i>Leonardo SDI Plant</i> Galvanica Cedratese		Responsabile Qualità Fornitori Leonardo Sistemi di Difesa/ Leonardo Defence Systems <i>Suppliers Quality Responsible</i> Ing. GALLI LAURA			
SITO PRODUTTIVO FORNITORE/Production Supplier Site viale Danimarca 16 Gallarate, 21013		Responsabile Reparto Qualità Fornitori Processi Speciali Leonardo Sistemi di Difesa / <i>Special Process Supplier Quality Leonardo Defense Systems Department Responsible</i> Ing. Simone Sassi			
PROCESSO SPECIALE / Special Process CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO					
DETTAGLIO PROCESSO/Process Detail Alodine 1200S					
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE <i>Applicable Specification and Revision Number</i> MIL-DTL-5541_Rev. F					
IMPIANTI E DATI IMPIANTO/System and Identification Data Linea D edificio 2					
ATTIVITA' APPROVATE/Approved Activities					
LIMITAZIONI/Limitation nessuna					
IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI PIN/The process is Applicable for the Manufacturing of Parts P/N					
<input checked="" type="checkbox"/> Navali/Naval		<input type="checkbox"/> Terrestri/Land		<input type="checkbox"/> Aeronautici/Aeronautic	
PERONALE INTERESSATO ALL'IMPIANTO/Personnel Involved for the Process					
RESPONSABILE PRODUZIONE/Production GIACOMO BOSSI		RESPONSABILE QUALITA'/Quality Responsible GIANLUCA PETRONELLA			
PERSONALE ADDETTO/Personnel involved MASSIMO CATTIN, MASSIMO CASTIGLIA.		CONTROLLORI/Inspector GIACOMO BOSSI, MASSIMO CATTIN, MASSIMO CASTIGLIA, LUCA SANNA.			
RESPONSABILITA': L'ESECUZIONE DELLE PROVE DI MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO E' RESPONSABILITA' DEL FORNITORE / LEONARDO SpA SDI <i>Responsibility: The performance of tests to maintain the status of plant and 'responsibility' supplier / LEONARDO SpA SDI</i> RINTRACCIABILITA': PRESSO LA FUNZIONE QUALITA' DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DI MANTENIMENTO <i>Traceability: At the quality function 'must be available registration of periodic checks hold.</i>					
RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N°/Ref. Qualification Report N° Dossier tecnico N° ODL-L-D-17-0082; ODL-L-D-17-0083			DATA RAPPORTO DI QUALIFICA/Qualification Report Data 06/03/2017		
DATA EMISSIONE DQP/DQP Issue Data 26/04/2017		VALIDITA' IN ANNI DQP/DQP Validity Years 2		DATA SCADENZA DQP/DQP Expiration Data 26/04/2019	
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE ESPOSTO IN PROSSIMITA' DEGLI IMPIANTI This document must be attached to the system					
COMPILATO DA <i>Prepared By</i> Galli Maurizio		DATA <i>Date</i> 26/04/2017		RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI <i>Suppliers Quality Manager</i> Galli Laura	
 					



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2017QFORNDQP092

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Peso del Rivestimento	mensile	SP 006
Efficienza Sgrassaggio	trimestralmente	SP-001
Efficienza Decapaggio	mensilmente	SP-001
Verifica concentrazione	mensilmente	SP 006
Aspetto	100%	SP 006
Test in nebbia salina	mensilmente	MIL DTL 5541
Taratura/calibrazione Strumentazione di Misurazione e Controllo	semestrale	SP003
REVISIONI/ Revision		
ALTRO/ Other		
NOTE/Remarks:		
Segue da pagina 1/Continued from page 1		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE/ Applicable specification and Revision Number		
PERSONALE ADDETTO/Personnel Involved	CONTROLLORI/Inspectors	