



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2017QFORNDQP081

QUALIFICAZIONE INIZIALE
Initial Qualification

RINNOVO DELLA QUALIFICA
Renewal of Qualification

RIQUALIFICAZIONE
Requalification

Esterna/External

Internal/Internal

FORNITORE – LEONARDO SDI STABILIMENTO/Supplier –
Leonardo SDI Plant

Galvanica Cedratese

Responsabile Qualità Fornitori Leonardo Sistemi di Difesa/ Leonardo Defence Systems
Suppliers Quality Responsible

Ing. GALLI LAURA

SITO PRODUTTIVO FORNITORE/Production Supplier Site

viale Danimarca 16
Gallarate, 21013

Responsabile Reparto Qualità Fornitori Processi Speciali Leonardo Sistemi di Difesa /
Special Process Supplier Quality Leonardo Defence Systems Department Responsible

Ing. Simone Sassi

PROCESSO SPECIALE / Special Process

PASSIVAZIONE ACCIAI INOX

DETTAGLIO PROCESSO/Process Detail

SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE
Applicable Specification and Revision Number

OTO-RS-6-Rev.B

AMS-2700-Rev_E

IMPIANTI E DATI IMPIANTO/System and Identification Data

Linea C

ATTIVITA' APPROVATE/Approved Activities

LIMITAZIONI/Limitation
NESSUNA

IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N/The process is Applicable for the Manufacturing of Parts P/N

Navali/Naval

Terrestri/Land

Aeronautici/Aeronautic

PERSONALE INTERESSATO ALL'IMPIANTO/Personnel Involved for the Process

RESPONSABILE PRODUZIONE/Production
GIACOMO BOSSI

RESPONSABILE QUALITA'/Quality Responsible
GIANLUCA PETRONELLA

PERSONALE ADDETTO/Personnel Involved
Massimo Cattin, Massimo Castiglia

CONTROLLORI/Inspector
Massimo Cattin, Massimo Castiglia, Matteo Martinelli, Luca Sanna

RESPONSABILITA' L'ESECUZIONE DELLE PROVE DI MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO E' RESPONSABILITA' DEL FORNITORE / LEONARDO SpA SDI
Responsibility: The performance of tests to maintain the status of plant and 'responsibility' supplier / LEONARDO SpA SDI

RINTRACCIABILITA' PRESSO LA FUNZIONE QUALITA' DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DI MANTENIMENTO.
Traceability: At the quality function 'must be available registration of periodic checks hold.

RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N°/Ref. Qualification Report N°
ODL-L-C-17-0008; ODL-L-C-17-0010; nebbia salina 02/17.

DATA RAPPORTO DI QUALIFICA/Qualification Report Data
06/03/2017

DATA EMISSIONE DQP/DQP Issue Data
06/03/2017

VALIDITA' IN ANNI DQP/DQP Validity
Years
2

DATA SCADENZA DQP/DQP Expiration Data
06/03/2019

IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE ESPOSTO IN PROSSIMITA' DEGLI IMPIANTI
This document must be attached to the system

COMPILATO DA
Prepared By

Galli Maurizio



DATA
Date

06/03/2017

RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI
Suppliers Quality Manager

Galli Laura

DATA
Date

06/03/2017



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2017QFORNDQP081

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Controllo visivo	Ogni lotto	AMS-2700-Rev_E
Controllo avvenuta passivazione	Ogni lotto	AMS-2700-Rev_E
Controllo concentrazione bagni	Come da specifica prodotti
Nebbia Salina	Mensile	AMS-2700-Rev_E
REVISIONI/ <i>Revision</i>		
ALTRO/ <i>Other</i>		
NOTE/ <i>Remarks:</i>		
Segue da pagina 1/ <i>Continued from page 1</i>		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE/ <i>Applicable specification and Revision Number</i>		
PERSONALE ADDETTO/ <i>Personnel involved</i>	CONTROLLORI/ <i>Inspectors</i>	