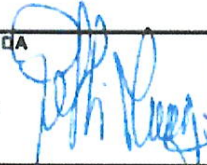


	D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2017QFORNDQP081		
<input checked="" type="checkbox"/> QUALIFICAZIONE INIZIALE <i>Initial Qualification</i>	<input type="checkbox"/> RINNOVO DELLA QUALIFICA <i>Renewal of Qualification</i>	<input type="checkbox"/> RIQUALIFICAZIONE <i>Requalification</i>	<input type="checkbox"/> Esterna/External	<input type="checkbox"/> Interna/Internal	
FORNITORE – LEONARDO SDI STABILIMENTO/Supplier – Leonardo SDI Plant Galvanica Cedratese		Responsabile Qualità Fornitori Leonardo Sistemi di Difesa/ Leonardo Defence Systems Suppliers Quality Responsible Ing. GALLI LAURA			
SITO PRODUTTIVO FORNITORE/Production Supplier Site viale Danimarca 16 Gallarate, 21013		Responsabile Reparto Qualità Fornitori Processi Speciali Leonardo Sistemi di Difesa / Special Process Supplier Quality Leonardo Defence Systems Department Responsible Ing. Simone Sassi			
PROCESSO SPECIALE / Special Process PASSIVAZIONE ACCIAI INOX					
DETTAGLIO PROCESSO/Process Detail					
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE <i>Applicable Specification and Revision Number</i> OTO-RS-6-Rev.B AMS-2700-Rev_E					
IMPIANTI E DATI IMPIANTO/System and Identification Data Linea C					
ATTIVITA' APPROVATE/Approved Activities					
LIMITAZIONI/Limitation NESSUNA					
IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI PIN/The process is Applicable for the Manufacturing of Parts P/N					
<input checked="" type="checkbox"/> Navali/Naval		<input type="checkbox"/> Terrestri/Land		<input type="checkbox"/> Aeronautici/Aeronautic	
PERSONALE INTERESSATO ALL'IMPIANTO/Personnel Involved for the Process					
RESPONSABILE PRODUZIONE/Production GIACOMO BOSSI		RESPONSABILE QUALITA'/Quality Responsible GIANLUCA PETRONELLA			
PERSONALE ADDETTO/Personnel involved Massimo Cattin, Massimo Castiglia		CONTROLLORI/Inspector Massimo Cattin, Massimo Castiglia, Matteo Martinelli, Luca Sanna			
RESPONSABILITA' L'ESECUZIONE DELLE PROVE DI MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO E RESPONSABILITA' DEL FORNITORE / LEONARDO SpA SDI <i>Responsibility The performance of tests to maintain the status of plant and 'responsibility' supplier / LEONARDO SpA SDI</i> RINTRACCIABILITA' PRESSO LA FUNZIONE QUALITA' DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DI MANTENIMENTO <i>Traceability At the quality function 'must be available registration of periodic checks hold</i>					
RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N°/Ref. Qualification Report N° ODL-L-C-17-0008, ODL-L-C-17-0010; nebbia salina 02/17.		DATA RAPPORTO DI QUALIFICA/Qualification Report Data 06/03/2017			
DATA EMISSIONE DQP/DQP Issue Data 06/03/2017		VALIDITA' IN ANNI DQP/DQP Validity Years 2		DATA SCADENZA DQP/DQP Expiration Data 06/03/2019	
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE ESPOSTO IN PROSSIMITA' DEGLI IMPIANTI <i>This document must be attached to the system</i>					
COMPILATO DA <i>Prepared By</i> Galli Maurizio 		DATA <i>Date</i> 06/03/2017 	RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI <i>Suppliers Quality Manager</i> Galli Laura 		DATA <i>Date</i> 06/03/2017



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo **N°2017QFORNDQP081**
Process Qualification Declaration

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Controllo visivo	Ogni lotto	AMS-2700-Rev_E
Controllo avvenuta pass vazione	Ogni lotto	AMS-2700-Rev_E
Controllo concentrazione bagni	Come da specifica prodotti
Nebbia Salina	Mens le	AMS-2700-Rev_E
REVISIONI/ <i>Revision</i>		
ALTRO/ <i>Other</i>		
NOTE/ <i>Remarks</i>		
Segue da pagina 1/Continued from page 1		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE/ <i>Applicable specification and Revision Number</i>		
PERSONALE ADDETTO/ <i>Personnel Involved</i>		CONTROLLORI/ <i>Inspectors</i>