

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>GALVANICA CEDRATESE S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
---	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Edificio 1, Edificio 2
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI - LIQUI Rev. E  
ASTM E1417/E1417M - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 2013

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Linea ispezione liquidi penetranti B-IA3-WWW, B-ID2-PE, B-IA3-SE, B-IA2-WWW, B-ID3PE. Linea preparazione superfici B,C, D. Forno di essiccazione B03, B12, B13, B17.

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Ispezione liquidi penetranti fluorescenti ad immersione ed elettrostatico

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Bossi G.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Petronella G.
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Allevi C., Bossi G.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Bossi Giacomo - Lev. 2 Allevi Cristian - Lev. 2
--	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
RFVA A1/17/039

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> DT-010 Rev.0	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 21/02/2020
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 28/02/2020	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 28/02/2023
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Di Pace Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 13/05/2020	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Di Pace Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 13/05/2020	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Perfetto Tobia	<b>DATE / Data</b> 13/05/2020
---	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Verifica sovratemperatura forno	Inizio turno	DT-010
Integrità, pulizia, operatività impianti e equipaggiamenti	Inizio turno	DT-010
Pulizia aree di ispezione e di lavaggio	Inizio turno	DT-010
Pressione, temperatura acque di lavaggio	Inizio turno	DT-010
Pressione, pulizia aria compressa	Inizio turno	DT-010
Temperatura dell'ambiente e dei prodotti in vasca	Inizio turno	DT-010
Integrità, pulizia filtri lampade a luce nera	Inizio turno	DT-010
Efficienza del sistema	Inizio turno	DT-010
Velocità di attacco decapaggio acido	All'uso inizio turno	DT-010
Contaminazione emulsificatore idrofilico	Inizio turno	DT-010
Emissione luce bianca da lampada di Wood	Giornaliera	DT-010
Luce bianca residua in area di ispezione	Giornaliera	DT-010
Contaminazione penetrante	Giornaliera	DT-010
Contaminazione, aspetto sviluppatore	Giornaliera	DT-010
Intensità luce nera	Giornaliera	DT-010
Intensità luce bianca aree di ispezione	Settimanale	DT-010
Luce bianca residua area di lavaggio	Settimanale	DT-010
Concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	DT-010
Sgrassaggio alcalino	Settimanale/Mensile	DT-010
Decapaggio acido	Settimanale/Trimestrale	DT-010
Contenuto acqua del penetrante (Metodo A)	Mensile	DT-010
Rimovibilità penetrante, emulsificatore idrofilico	Mensile	DT-010
Taratura termometri forno asciugatura	Trimestrale	DT-010
Brillantezza penetrante	Trimestrale	DT-010
Uniformità temperatura (TUS) forno essiccazione	Trimestrale	DT-010
Taratura manometro, termometri, timer	Semestrale	DT-010
Taratura radiometro, luxmetro	Semestrale	DT-010
Mantenimento qualifica	Annuale	DT-010
Taratura pannello TAM146040	Annuale	DT-010
Taratura temporizzatori	Annuale	DT-010
Prova di accuratezza (SAT) forno asciugatura	Mensile	DT-010

#### REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2020

#### REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/17/039 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575. Precedente Rapporto di Qualifica DT-01-2017 Rev.01 del 08/02/2017.

#### COMMODITY / Commodity

NDT

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

#### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. L

BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION Rev. W

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

#### ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

#### INSPECTORS / Controllori