

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW</b> <b>GALVANICA CEDRATESE S.A.S.</b>	<b>RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile</b> Vergiate
---	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Edificio 2
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**HARD ANODIZING COATING OF ALUMINIUM ALLOYS / OSSIDAZIONE ANODICA DURA LEGHE DI ALLUMINIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

STA100-83-87 - RIVESTIMENTO ANODICO DURO DELLE LEGHE D' Rev. B

MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Linea D

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Ossidazione anodica solforica dura dell'alluminio e sue leghe Tipo 3 sigillata e non sigillata

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Bossi G.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Petronella G.
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Cattin M., Castiglia M.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Cattin M. Castiglia M. Bossi G.
--	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
RFVA A1/13/103, RFVA A1/18/013

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> N° DT 004 Rev. 00	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 22/01/2020
---	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>30/11/2019</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/11/2022</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Paglino Antonella	<b>DATE</b> Data 21/01/2020	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	<b>DATE</b> Data 21/01/2020	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	<b>DATE</b> Data 11/02/2020
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT 004 Rev. 00
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	DT 004 Rev. 00
Continuità del rivestimento	Ogni lotto	DT 004 Rev. 00
Aria compressa	Giornaliero	DT 004 Rev. 00
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT 004 Rev. 00
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT 004 Rev. 00
Ossidazione anodica solforica dura	Settimanale / Mensile	DT 004 Rev. 00
Sigillatura	Settimanale	DT 004 Rev. 00
Rimozione ossido	Settimanale	DT 004 Rev. 00
Resistenza all'abrasione	Settimanale per STA100-83-87	DT 004 Rev. 00
Resistenza all'abrasione	Mensile per MIL-A-8625	DT 004 Rev. 00
Peso del rivestimento	Mensile	DT 004 Rev. 00
Resistenza alla corrosione	Mensile	DT 004 Rev. 00
Spessore del rivestimento	Mensile	DT 004 Rev. 00
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	DT 004 Rev. 00
Corrosione intergranulare decapaggio	Mensile	DT 004 Rev. 00
Prova d'attacco sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 004 Rev. 00
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 004 Rev. 00
Strumenti pirometrici, galvanometrici	Semestrale	DT 004 Rev. 00
Timer	Semestrale	DT 004 Rev. 00
<b>REVISIONS / Revisioni</b>		
Rinnovo della qualifica anno 2019		
<b>REMARKS / Note</b>		
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/103 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575. La RFVA A1/18/013 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: test di abrasione settimanale. Rapporto di Qualifica Iniziale 006/13 Rev.0 del 20/11/2013. Precedente rapporto di Rinnovo Qualifica DT-08-2016 Rev.01 del 03/02/2017		
<b>COMMODITY / Commodity</b>		
CP		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>		
<b>INSPECTORS / Controllori</b>		