

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> <b>GALVANICA CEDRATESE S.A.S.</b>	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italy	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 2
--	---

**SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale***  
**INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE**

**PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo***  
Decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti***  
Linea C Sn.010C/2011

**APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate***  
Decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

**LIMITATIONS / *Limitazioni***  
Limitatamente al decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo***

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Cattin M., Castiglia M.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Martinelli M. Introini G.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate***  
RFVA A1/13/097, RFVA A1/13/099

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> DT-008 Rev.00	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 13/01/2020
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> <b>31/01/2020</b>	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> <b>3</b>	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> <b>31/01/2023</b>
--	--	---

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Gardenal Mario	DATE / <i>Data</i> 11/03/2020	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 26/03/2020	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE / <i>Data</i> 15/04/2020
---	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT-008
Aria compressa	Giornaliero	DT-008
Decapaggio acido	Settimanale	DT-008
Decapaggio alcalino	Settimanale	DT-008
Strumenti pirometrici, timer	Semestrale	DT-008
Aria compressa	Giornaliero	DT-008

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno 2020

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale 007 Rev. 0 del 16/12/2013. La RFVA A1/13/097 è stata approvata da AGUSTAWESTLAND: utilizzo solvente ANDROX 5575, la RFVA A1/13/099 è stata approvata da AGUSTAWESTLAND: bagno di decapaggio acido nitrico 140 ÷ 210 g/L, acido fluoridrico 9 ÷ 13.5 g/L, temperatura 15 ÷ 35 °C, tempo 20secondi ÷ 2 minuti. Precedente Rapporto di Qualifica DT-06-2017, Rev.00 del 30/01/2017. Rapporto di Qualifica Iniziale 007 Rev.0 del 16/12/2013.

**COMMODITY / Commodity**

WLD

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1****APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**