

		<h1 style="margin: 0;">D Q P</h1> <h2 style="margin: 0;">Declaration of Qualification of the Process</h2> <h3 style="margin: 0;">Dichiarazione Qualifica Processo</h3>		<h2 style="margin: 0;">N° IT13/0317/01</h2>	
<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	
				<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	
				<input type="checkbox"/> Internal / Interna	
<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>GALVANICA CEDRATESE S.A.S.</b>			<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate		
<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italy			<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Edificio 2		
<b>SPECIAL PROCESS / Processo Speciale</b> <h2 style="text-align: center;">INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE</h2>					
<b>PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo</b> Decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.					
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER</b> <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</i> STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A					
<b>EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti</b> Linea C Sn.010C/2011					
<b>APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate</b> Decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.					
<b>LIMITATIONS / Limitazioni</b> Limitatamente al decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.					
<b>THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N</b> <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland <input type="checkbox"/> Bell <input type="checkbox"/> Boeing <input type="checkbox"/> Sikorsky <input type="checkbox"/> AW609 <input type="checkbox"/> ICH-47F					
<b>PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo</b>					
<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Bossi G.			<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Petronella G.		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Cattin M., Castiglia M.			<b>INSPECTORS / Controllori</b> Bossi M. Cattin M. Castiglia M.		
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati					
<b>APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate</b> RFVA A1/13/097, RFVA A1/13/099					
<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> DT-06-2017 Rev.00			<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 30/01/2017		
<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP		<b>31/01/2017</b>		<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	
		<b>3</b>		<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	
				<b>31/01/2020</b>	
<b>THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE</b> <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Grimi Fabio		<b>DATE</b> Data 14/03/2017		<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	
				<b>DATE</b> Data 14/03/2017	
				<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	
				<b>DATE</b> Data 31/03/2017	



# DQP

## Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0317/01

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT-06-2017
Aria compressa	Giornaliero	DT-06-2017
Decapaggio acido	Settimanale	DT-06-2017
Decapaggio alcalino	Settimanale	DT-06-2017
Velocità attacco decapaggio	Mensile	DT-06-2017
Strumenti pirometrici, timer	Semestrale	DT-06-2017
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Rinnovo della qualifica anno 2017		
<b>REMARKS / Note</b> Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale 007 Rev. 0 del 16/12/2013. La RFVA A1/13/097 è stata approvata da AGUSTAWESTLAND: utilizzo solvente ANDROX 5575, la RFVA A1/13/099 è stata approvata da LEONARDO ELICOTTERI: bagno di decapaggio acido nitrico 140 ± 210 g/L, acido fluoridrico 9 ± 13.5 g/L, temperatura 15 ± 35 °C, tempo 20secondi ± 2 minuti.		
<b>COMMODITY / Commodity</b> WLD		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>	