

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> GALVANICA CEDRATESE S.A.S.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 2
---	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*
 Decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Linea C

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.

LIMITATIONS / *Limitazioni*
 Limitatamente al decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Cattin M., Castiglia M.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Martinelli M. Introini G.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 RFVA A1/13/096, RFVA A1/13/100

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> N° DT 007 Rev. 00	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 13/01/2020
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	31/01/2020	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	31/01/2023
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Federico Maurizio	DATE <i>Data</i> 15/04/2020	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 16/04/2020	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE <i>Data</i> 08/05/2020
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT 007
Aria compressa	Giornaliero	DT 007
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT 007
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT 007
Strumenti pirometrici, timer	Semestrale	DT 007

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2020

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/096 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ANDROX 5575. La RFVA A1/13/100 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: bagno di decapaggio per acciai inox serie 300 composto da acido nitrico 180÷220 g/L e acido fluoridrico 5÷13 g/L, alla temperatura di 15÷35 °C per 2÷10 minuti. Rapporto di Qualifica iniziale N° 008 Rev.0 del 16/12/2013. Precedente Rapporto di Qualifica DT-05-2017 Rev.01 del 06/03/2017.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**