

		<h1 style="margin: 0;">D Q P</h1> <h2 style="margin: 0;">Declaration of Qualification of the Process</h2> <h3 style="margin: 0;">Dichiarazione Qualifica Processo</h3>		<h2 style="margin: 0;">N° IT13/0316/01</h2>	
<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	
				<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	
				<input type="checkbox"/> Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH GALVANICA CEDRATESE S.A.S.			RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate		
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia			DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2		
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE					
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo Decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.					
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D					
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Linea C					
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.					
LIMITATIONS / Limitazioni Limitatamente al decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.					
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland <input type="checkbox"/> Bell <input type="checkbox"/> Boeing <input type="checkbox"/> Sikorsky <input type="checkbox"/> AW609 <input type="checkbox"/> ICH-47F <input type="checkbox"/>					
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo					
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cattin M., Castiglia M.			INSPECTORS / Controllori Bossi G. Cattin M. Castiglia M.		
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati					
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate RFVA A1/13/096, RFVA A1/13/100					
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° N° DT-05-2017 Rev. 01			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 06/03/2017		
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		31/01/2017		DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	
		3		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	
				31/01/2020	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
PREPARED BY Preparato Da Favaro Emanuele	DATE Data 09/03/2017	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 09/03/2017	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE Data 31/03/2017



DQP

Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0316/01

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT-05-2017
Aria compressa	Giornaliero	DT-05-2017
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT-05-2017
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT-05-2017
Strumenti pirometrici, timer	Semestrale	DT-05-2017

REVISIONS / Revisioni
Rinnovo della qualifica anno 2017

REMARKS / Note
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/096 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ANDROX 5575. La RFVA A1/13/100 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: bagno di decapaggio per acciai inox serie 300 composto da acido nitrico 180±220 g/L e acido fluoridrico 5±13 g/L, alla temperatura di 15±35 °C per 2±10 minuti. Rapporto di qualifica iniziale N° 008 Rev.0 del 16/12/2013.

COMMODITY / Commodity
WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale Addetto</i>	INSPECTORS / <i>Controllori</i>
---	---------------------------------