

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH GALVANICA CEDRATESE S.A.S.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
Decapaggio dell'alluminio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Linea D

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Decapaggio dell'alluminio e delle sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

LIMITATIONS / Limitazioni
Limitatamente al decapaggio dell'alluminio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Castiglia M., Cattin M.	INSPECTORS / Controllori Martinelli M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
RFVA A1/13/098, RFVA A1/16/031

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° DT 006 Rev. 00	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 02/10/2019
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/10/2019	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/10/2022
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Favaro Emanuele	DATE Data 25/10/2019	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 25/10/2019	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE Data 02/12/2019
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT 006
Aria compressa	Giornaliera	DT 006
Conducibilità risciacqui	Giornaliera	DT 006
Sgrassaggio alcalino	Settimanale / Mensile	DT 006
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT 006
Corrosione intergranulare decapaggio	Mensile	DT 006
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	DT 006
Prova d'attacco sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 006
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 006
Strumenti pirometrici	Semestrale	DT 006
Timer	Semestrale	DT 006
Uniformità temperatura vasche	Annuale	DT 006
REVISIONS / Revisioni		
Rinnovo della qualifica anno 2019		
REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/098 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ANDROX 5575. La RFVA A1/16/031 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: differente flusso operativo di pulitura. Precedente rapporto di rinnovo qualifica n° DT-07-2016 Rev. 02 del 03/03/2017. Rapporto di qualifica iniziale n° 005 Rev.0 del 25/10/2013.		
COMMODITY / Commodity WLD		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	