

| | | | | |
|---|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale | <input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica | <input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|---|--|---|--|---|

| | |
|---|---|
| APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH GALVANICA CEDRATESE S.R.L. | RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate |
|---|---|

| | |
|---|---|
| PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia | DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2 |
|---|---|

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

PASSIVATION / PASSIVAZIONE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS008T - Passivazione Degli Acciai Resistenti All Rev. B

BPS4007 - PASSIVATION Rev. P

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Linea C

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Passivazione degli acciai inossidabili

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

| | | | | | | |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland | <input type="checkbox"/> Bell | <input type="checkbox"/> Boeing | <input type="checkbox"/> Sikorsky | <input checked="" type="checkbox"/> AW609 | <input type="checkbox"/> ICH-47F | <input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|--|

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

| | |
|---|--|
| PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G. | QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G. |
|---|--|

| | |
|---|---|
| ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cattin M., Castiglia M. Baladin D., Gizzi A. | INSPECTORS / Controllori Sillani S. |
|---|---|

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
RFVA A1/15/020, RFVA A1/17/041

| | |
|--|---|
| QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° DT 005 Rev. 01 | QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 16/11/2021 |
|--|---|

| | | | | | |
|---|-------------------|--|----------|--|-------------------|
| DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i> | 31/01/2022 | DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i> | 3 | DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i> | 31/01/2025 |
|---|-------------------|--|----------|--|-------------------|

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

| | | | | | |
|---|----------------------------|---|----------------------------|---|----------------------------|
| PREPARED BY <i>Preparato Da</i> | DATE <i>Data</i> | LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> | DATE <i>Data</i> | QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> | DATE <i>Data</i> |
| Paglino Antonella | 15/03/2022 | Di Pace Giuseppe | 15/03/2022 | Perfetto Tobia | 24/03/2022 |

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i> | FREQUENCY <i>Frequenza</i> | REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i> |
|--|--------------------------------------|---|
| Aspetto visivo | Ogni lotto | DT 005 |
| Solfato di rame | Ogni lotto per AMS2700 | DT 005 |
| Aria compressa | Giornaliera | DT 005 |
| Conducibilità risciacquo pre e post Passivazione | Giornaliera | DT 005 |
| Sgrassaggio alcalino | Settimanale / Mensile | DT 005 |
| Passivazione | Settimanale / Trimestrale | DT 005 |
| Solfato di rame | Mensile | DT 005 |
| Resistenza alla corrosione | Mensile | DT 005 |
| Strumenti pirometrici | Semestrale | DT 005 |
| Timer | Semestrale | DT 005 |
| Uniformità temperatura vasche | Annuale | DT 005 |

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata Eliminato forno di asciugatura vasca D18, inserito forno di asciugatura C12

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/15/020 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575. La RFVA A1/17/041 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575 per linea AW609.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2700 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**