

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH GALVANICA CEDRATESE S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMIC ACID ANODIZING / OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A

BPS4001 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. O

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Linea D

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ossidazione anodica all'acido cromico dell'alluminio e sue leghe Tipo 1A Classe 1 e 2, Tipo 1C Classe 1 e 2 e Tipo 2C Classe 1 e 2

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cattin M., Castiglia M.	INSPECTORS / Controllori Martinelli M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 RFVA A1/16/006, RFVA A1/16/023, RFVA A1/16/024, RFVA A1/16/025, RFVA A1/17/019, RFVA A1/17/046

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° DT 001 Rev. 00	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 01/04/2019
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/04/2019	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/04/2022
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Favaro Emanuele	DATE Data 20/05/2019	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 20/05/2019	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE Data 30/05/2019
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT 001
Continuità	Ogni lotto	DT 001
Presenza polverino	Ogni lotto	DT 001
Aria compressa	Giornaliera	DT 001
Conducibilità risciacquo finale	Giornaliera / Settimanale	DT 001
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT 001
Decapaggio	Settimanale / Trimestrale	DT 001
Ossidazione anodica cromica	Settimanale / Mensile	DT 001
Sigillatura	Settimanale	DT 001
Adesione della vernice	Mensile	DT 001
Peso del rivestimento	Mensile	DT 001
Resistenza alla corrosione	Mensile	DT 001
Spessore del rivestimento	Mensile	DT 001
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	DT 001
Corrosione intergranulare decapaggio	Mensile	DT 001
Prova d'attacco sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 001
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 001
Strumenti pirometrici	Semestrale	DT 001
Strumenti galvanometrici	Semestrale	DT 001
Timer	Semestrale	DT 001
Uniformità temperatura vasche	Annuale	DT 001

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/16/006 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: differente tempo di immersione del risciacquo finale. La RFVA A1/16/023 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: range temperatura 33 ÷ 38°C per anodizzazione Tipo 1. La RFVA A1/16/024 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: range temperatura 33 ÷ 38°C per anodizzazione Tipo 2. La RFVA A1/16/025 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575 per AWPS003T. La RFVA A1/17/019 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: differente bagno di strippaggio per linea AW609. La RFVA A1/17/046 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575 per linea AW609. Precedente rapporto di rinnovo qualifica DT-03-2016 Rev. 01 del 19/07/2016 e DT-03-2016 Rev. 02 del 13/12/2017. Rapporto di Qualifica Iniziale 001/12 del 20/12/2012.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori