

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riquilificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW GALVANICA CEDRATESE S.R.L.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMIC ACID ANODIZING / OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A

MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Linea D

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Ossidazione anodica all'acido cromico dell'alluminio e sue leghe Tipo 1A Classe 1 e 2, Tipo 1C Classe 1 e 2 e Tipo 2C Classe 1 e 2

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cattin M., Castiglia M.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Bossi G. Cattin M. Castiglia M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
RFVA A1/16/004, A1/16/006, A1/16/007, A1/16/008, A1/16/011, A1/16/023, A1/16/024, A1/16/025

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° N° DT-03-2016 Rev. 01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 19/07/2016
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	30/04/2016	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	30/04/2019
---	-------------------	--	----------	--	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Favaro Emanuele	DATE <i>Data</i> 21/07/2016	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 22/07/2016	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Girardi Emanuele	DATE <i>Data</i> 22/07/2016
--	--	---	--	---	--

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT-03-2016
Continuità	Ogni lotto	DT-03-2016
Presenza polverino	Ogni lotto	DT-03-2016
Aria compressa	Giornaliero	DT-03-2016
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT-03-2016
Decapaggio	Settimanale / Trimestrale	DT-03-2016
Ossidazione anodica cromica	Settimanale / Mensile	DT-03-2016
Sigillatura in bicromato	Settimanale	DT-03-2016
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	DT-03-2016
Adesione della vernice	Mensile	DT-03-2016
Peso del rivestimento	Mensile	DT-03-2016
Resistenza alla corrosione	Mensile	DT-03-2016
Corrosione intergranulare decapaggio	Trimestrale	DT-03-2016
Prova d'attacco sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT-03-2016
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT-03-2016
Strumenti pirometrici	Semestrale	DT-03-2016
Strumenti galvanometrici	Semestrale	DT-03-2016
Timer	Semestrale	DT-03-2016

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2016

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a FINMECCANICA DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/16/004 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: sigillatura con bicromato di potassio 25 ÷ 35 mg/L. La RFVA A1/16/006 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: differente tempo di immersione del risciacquo finale. La RFVA A1/16/007 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: differenti parametri operativi per anodizzazione Tipo 1A. La RFVA A1/16/008 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: differenti parametri operativi per anodizzazione Tipo 1C. La RFVA A1/16/011 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: differenti parametri operativi per anodizzazione Tipo 2C. La RFVA A1/16/023 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: range temperatura 33 ÷ 38°C per anodizzazione Tipo 1. La RFVA A1/16/024 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: range temperatura 33 ÷ 38°C per anodizzazione Tipo 2. La RFVA A1/16/025 è stata approvata da Finmeccanica Divisione Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575. Rapporto di Qualifica iniziale 001/12 del 20/12/2012.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori

Sanna L.