

		<h1 style="margin: 0;">D Q P</h1> <h2 style="margin: 0;">Declaration of Qualification of the Process</h2> <h3 style="margin: 0;">Dichiarazione Qualifica Processo</h3>		<h2 style="margin: 0;">N° IT13/0304/01</h2>	
<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	
				<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	
				<input type="checkbox"/> Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW GALVANICA CEDRATESE S.A.S.			RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Vergiate		
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo VIALE DAMIMARCA 16 - 21013 - GALLARATE (VA) ITALIA			DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2		
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale <h2 style="margin: 0;">SULPHURIC ACID ANODIZING FOR ALUMINIUM / OSSIDAZIONE ANODICA</h2> <h2 style="margin: 0;">SOLFORICA ALLUMINIO</h2>					
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo					
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</i> MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F					
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Linea D					
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Ossidazione anodica all'acido solforico dell'alluminio e sue leghe non colorata Tipo 2 Classe 1					
LIMITATIONS / Limitazioni					
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland		<input type="checkbox"/> Bell		<input type="checkbox"/> Boeing	
<input type="checkbox"/> Sikorsky		<input type="checkbox"/> AW609		<input type="checkbox"/> ICH-47F	
<input checked="" type="checkbox"/> P/N secondo specifiche internazionali					
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo					
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Bossi G.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Petronella G.		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cattin M., Castiglia M.			INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Bossi G. Cattin M. Castiglia M.		
RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati					
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate					
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° N° DT-02-2016			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 19/05/2016		
DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>		30/04/2016		DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	
		3		DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	
				30/04/2019	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio		DATE <i>Data</i> 16/06/2016		LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	
				DATE <i>Data</i> 16/06/2016	
				QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Girardi Emanuele	
				DATE <i>Data</i> 17/06/2016	

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT-02-2016
Sgrassaggio alcalino, fissaggio	Settimanale	DT-02-2016
Spessore del rivestimento	Settimanale	DT-02-2016
Ossidazione anodica solforica	Settimanale / Mensile	DT-02-2016
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT-02-2016
Verifica sigillatura	Settimanale	DT-02-2016
Aderenza della vernice	Mensile	DT-02-2016
Resistenza alla corrosione	Mensile	DT-02-2016
Peso del rivestimento	Mensile	DT-02-2016
Velocità di attacco	Mensile	DT-02-2016
Corrosione intergranulare	Trimestrale	DT-02-2016
Prova di attacco	Trimestrale	DT-02-2016
Strumenti galvanometrici, timer	Semestrale	DT-02-2016
Strumenti pirometrici	Semestrale	DT-02-2016

REVISIONS / Revisioni
Rinnovo della qualifica anno 2016

REMARKS / Note
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a FINMECCANICA DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica N°002/12 del 04/03/2013.

COMMODITY / Commodity
CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
	Sanna L: