
	D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2019/QFORN/DQP092	
<input type="checkbox"/> QUALIFICA INIZIALE <i>Initial Qualification</i>	<input checked="" type="checkbox"/> RINNOVO DELLA QUALIFICA <i>Renewal of Qualification</i>	<input type="checkbox"/> RIQUALIFICA <i>Requalification</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Esterna/External	<input type="checkbox"/> Interna/Internal
FORNITORE / Supplier Galvanica Cedratese		Sito di Leonardo-SDI / Leonardo-SDI Site Via Valdilocchi, 15, 19136 La Spezia (SP), Italia		
STABILIMENTO DEL FORNITORE / Supplier's Plant viale Danimarca 16 Gallarate, 21013		Reparto-Edificio / Department-Building		
PROCESSO SPECIALE / Special Process CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO				
DETTAGLIO PROCESSO / Process Detail Alodine 1200S				
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE <i>Applicable Specification and Revision Number</i> MIL-DTL-5541 Rev. F OTO-RS-04 Rev. C				
IMPIANTO E DATI IMPIANTO / System and Identification data LINEA B-WW; LINEA B-PE; LINEA B-SE.				
ATTIVITA' APPROVATE / Approved Activities				
LIMITAZIONI / Limitation nessuna				
IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N / The process is applicable for the Manufacturing of Parts P/N LEONARDO SDI				
<input checked="" type="checkbox"/> Navale/Naval		<input checked="" type="checkbox"/> Terrestre/Land		<input checked="" type="checkbox"/> Aeronautica/Aeronautic
PERSONALE ADDETTO / Personnel involved for the process				
RESPONSABILE di PRODUZIONE / Production Responsible GIACOMO BOSSI		RESPONSABILE QUALITA' / Quality Responsible GIANLUCA PETRONELLA		
PERSONALE ADDETTO / Personnel involved Massimo Cattin, Massimo Castiglia		CONTROLLORI / Inspectors Matteo Martinelli, Gabriele Introni		
RESPONSABILITA': IL FORNITORE È RESPONSABILE DELL'ESECUZIONE DELLE PROVE PER IL MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO. <i>Responsibility: The supplier is responsible for carrying out the tests to maintain the qualification of the plant.</i>				
RINTRACCIABILITA': PRESSO LA FUNZIONE QUALITA' DEL FORNITORE DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DELL'IMPIANTO. <i>Traceability: The registration of the periodic checks of the plant must be available at Supplier's Quality Function.</i>				
N° RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA / Qualification Report Ref. Nr. N° DT 012 Rev. 00		DATA RAPPORTO DI QUALIFICA / Date of issue of the Qualification Report 19/04/2019		
DATA EMISSIONE DQP / DQP Issue Data 27/04/2019	VALIDITA' IN ANNI DQP / DQP Validity Years 2	DATA SCADENZA DQP / DQP Expiration Data 26/04/2021		
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE AFFISSO SULL'IMPIANTO. This document must be affixed to the plant.				
COMPILATO DA: <i>Prepared By:</i> 		APPROVATO DA: <i>Approved by:</i> RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI / Suppliers Quality Manager		



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2019/QFORN/DQP092

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Peso del Rivestimento	mensile	N° DT 012 Rev. 00
Efficienza Sgrassaggio	trimestralmente	N° DT 012 Rev. 00
Efficienza Decapaggio	mensilmente	N° DT 012 Rev. 00
Verifica concentrazione	mensilmente	N° DT 012 Rev. 00
Aspetto	100%	N° DT 012 Rev. 00
Test in nebbia salina	mensilmente	N° DT 012 Rev. 00
Taratura/calibrazione Strumentazione di Misurazione e Controllo	semestrale	N° DT 012 Rev. 00
REVISIONI/Revisions		
ALTRO/Other		
NOTE/Remarks:		
Segue da pagina 1/Continued from page 1		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / Applicable specification and Revision Number		
PERSONALE ADDETTO / Personnel Involved	CONTROLLORI / Inspectors	