
	D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2019/QFORN/DQP079	
<input type="checkbox"/> QUALIFICA INIZIALE <i>Initial Qualification</i>	<input checked="" type="checkbox"/> RINNOVO DELLA QUALIFICA <i>Renewal of Qualification</i>	<input type="checkbox"/> RIQUALIFICA <i>Requalification</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Esterna/External	<input type="checkbox"/> Interna/Internal
FORNITORE / Supplier Galvanica Cedratese		Sito di Leonardo-SDI / Leonardo-SDI Site Via Valdilocchi, 15, 19136 La Spezia (SP), Italia		
STABILIMENTO DEL FORNITORE / Supplier's Plant viale Danimarca 16 Gallarate, 21013		Reparto-Edificio / Department-Building		
PROCESSO SPECIALE / Special Process Ispezione Liquidi Penetranti				
DETTAGLIO PROCESSO / Process Detail Tipo 1 Metodo A livello sensibilità 3; Tipo 1 Metodo D livello sensibilità 2.				
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE <i>Applicable Specification and Revision Number</i> ASTM-E-1417 / E1417M Rev.16				
IMPIANTO E DATI IMPIANTO / System and Identification data LINEA B-WW; LINEA B-PE; LINEA B-SE.				
ATTIVITA' APPROVATE / Approved Activities				
LIMITAZIONI / Limitation nessuna				
IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N / The process is applicable for the Manufacturing of Parts P/N LEONARDO SDI				
<input checked="" type="checkbox"/> Navale/Naval		<input checked="" type="checkbox"/> Terrestre/Land		<input checked="" type="checkbox"/> Aeronautica/Aeronautic
PERSONALE ADDETTO / Personnel involved for the process				
RESPONSABILE di PRODUZIONE / Production Responsible GIACOMO BOSSI		RESPONSABILE QUALITA' / Quality Responsible GIANLUCA PETRONELLA		
PERSONALE ADDETTO / Personnel involved GIACOMO BOSSI		CONTROLLORI / Inspectors GIANLUCA PETRONELLA 3° LIVELLO RESPONSABILE		
RESPONSABILITA': IL FORNITORE È RESPONSABILE DELL'ESECUZIONE DELLE PROVE PER IL MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO. <i>Responsibility: The supplier is responsible for carrying out the tests to maintain the qualification of the plant.</i>				
RINTRACCIABILITA': PRESSO LA FUNZIONE QUALITÀ DEL FORNITORE DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DELL'IMPIANTO. <i>Traceability: The registration of the periodic checks of the plant must be available at Supplier's Quality Function.</i>				
N° RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA / Qualification Report Ref. Nr. N° DT 017 Rev. 00		DATA RAPPORTO DI QUALIFICA / Date of issue of the Qualification Report 19/04/2019		
DATA EMISSIONE DQP / DQP Issue Data 02/03/2019	VALIDITA' IN ANNI DQP / DQP Validity Years 2	DATA SCADENZA DQP / DQP Expiration Data 01/03/2021		
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE AFFISSO SULL'IMPIANTO. This document must be affixed to the plant.				
COMPILATO DA: <i>Prepared By:</i> 		APPROVATO DA: <i>Approved by:</i>		
QUALITA' FORNITORI / Suppliers Quality		RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI / Suppliers Quality Manager		



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2019/QFORN/DQP079

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Contaminazione dei Penetranti	Giornaliero	N° DT 017 Rev. 00
Fluorescenza dei Penetranti	Trimestrale	N° DT 017 Rev. 00
Contenuto d'acqua del Penetrante (Metodo A)	Mensile	N° DT 017 Rev. 00
Concentrazione dell' Emulsificatore Idrofilico	Settimanale	N° DT 017 Rev. 00
Aspetto e grumosità dello Sviluppatore Form a	Giornaliero	N° DT 017 Rev. 00
Contaminazione dello Sviluppatore Form a	Giornaliero	N° DT 017 Rev. 00
Temperatura del Forno	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Integrità, pulizia ed operatività degli Impianti e degli equipaggiamenti della linea di processo	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Pulizia aree di processo e delle cabine di lavaggio ed ispezione	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Livello e pulizia del pelo libero dei prodotti nelle vasche	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Pressione delle acque di lavaggio	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Temperatura delle acque di lavaggio	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Pressione dell'aria -penetrante	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Pressione dell' aria - sviluppatore	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Temperatura dell' ambiente e dei prodotti nelle vasche	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Integrità e pulizia dei filtri delle lampade a luce nera	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Contaminazione delle linee pneumatiche	Ogni turno	N° DT 017 Rev. 00
Intensità di luce nera in Cabina di Ispezione	giornaliera	N° DT 017 Rev. 00
Intensità di luce nera nelle Cabine di lavaggio	giornaliera	N° DT 017 Rev. 00
Intensità di luce bianca in cabina di ispezione	settimanale	N° DT 017 Rev. 00
Illuminazione ambientale residua in Cabina di ispezione	giornaliera	N° DT 017 Rev. 00
Emissione di luce bianca dalla Lampada di Wood in Cabina di ispezione	giornaliera	N° DT 017 Rev. 00
Illuminazione ambientale residua nella Cabine di lavaggio	settimanale	N° DT 017 Rev. 00
Efficienza dei Sistemi Penetrante	Per turno	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Radiometri/Luxmetri	Semestrale	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Manometri NDT	Semestrale	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Termometri NDT	Semestrale	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Cronometri NDT	Semestrale	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Temporizzatori NDT	Annuale	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Indicatori Temperatura Forni di essicazione NDT	Trimestrale	N° DT 017 Rev. 00
Taratura Degradazione Pannelli TAM PSM-5	Annuale	N° DT 017 Rev. 00
REVISIONI/Revisions		
ALTRO/Other		
NOTE/Remarks:		
Segue da pagina 1/Continued from page 1		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / Applicable specification and Revision Number		
PERSONALE ADDETTO / Personnel Involved	CONTROLLORI / Inspectors	

