



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2017/QFORN/DQP079

QUALIFICAZIONE INIZIALE
Initial Qualification

RINNOVO DELLA QUALIFICA
Renewal of Qualification

RIQUALIFICAZIONE
Requalification

Esterna/External

Interna/Internal

FORNITORE – LEONARDO SDI STABILIMENTO/Supplier –
Leonardo SDI Plant

Galvanica Cedratese

Responsabile Qualità Fornitori Leonardo Sistemi di Difesa/ Leonardo Defence Systems
Suppliers Quality Responsible

Ing. GALLI LAURA

SITO PRODUTTIVO FORNITORE/Production Supplier Site

viale Danimarca 16
Gallarate, 21013

Responsabile Reparto Qualità Fornitori Processi Speciali Leonardo Sistemi di Difesa /
Special Process Supplier Quality Leonardo Defense Systems Department Responsible

Ing. Simone Sassi

PROCESSO SPECIALE / Special Process

Ispezione Liquidi Penetranti

DETTAGLIO PROCESSO/Process Detail

Tipo 1 Metodo A livello sensibilità 3; Tipo 1 Metodo D livello sensibilità 2.

SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE
Applicable Specification and Revision Number

ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16

IMPIANTI E DATI IMPIANTO/System and Identification Data

LINEA B-WW; LINEA B-PE; LINEA B-SE.

ATTIVITA' APPROVATE/Approved Activities

Ispezione mediante Liquidi Penetranti per le leghe di Alluminio, Leghe Ferrose e Acciai, Leghe di Nichel, Leghe di Titanio.
Per le Tipologie Produttive: Fusioni, Microfusioni, Estrusi, Profilati, Stampati, Preformati, Macchinati e Saldati.

LIMITAZIONI/Limitation
NESSUNA

IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI PINI/The process is Applicable for the Manufacturing of Parts P/N

Navali/Naval

Terrestri/Land

Aeronautici/Aeronautic

PERSONALE INTERESSATO ALL'IMPIANTO/Personnel Involved for the Process

RESPONSABILE PRODUZIONE/Production
GIACOMO BOSSI

RESPONSABILE QUALITA'/Quality Responsible
GIANLUCA PETRONELLA

PERSONALE ADDETTO/Personnel involved
CRISTIAN ALLEVI II LIVELLO SECONDO
EN4179/NAS410

CONTROLLORI/Inspector
GIANLUCA PETRONELLA 3° LIVELLO RESPONSABILE

RESPONSABILITA': L'ESECUZIONE DELLE PROVE DI MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO E' RESPONSABILITA' DEL FORNITORE / LEONARDO SpA SDI
Responsibility: The performance of tests to maintain the status of plant and 'responsibility' supplier / LEONARDO SpA SDI
RINTRACCIABILITA': PRESSO LA FUNZIONE QUALITA' DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DI MANTENIMENTO.
Traceability: At the quality function 'must be available registration of periodic checks hold.

REF. RAPPORTO DI QUALIFICA N°/Ref. Qualification Report N°
DOSSIER TECNICO DT-03-2017 REV.01

DATA RAPPORTO DI QUALIFICA/Qualification Report Data
28/02/2017

DATA EMISSIONE DQP/DQP Issue Data
01/03/2017

VALIDITA' IN ANNI DQP/DQP Validity
Years

2

DATA SCADENZA DQP/DQP Expiration Data
01/03/2019

IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE ESPOSTO IN PROSSIMITA' DEGLI IMPIANTI
This document must be attached to the system

COMPILATO DA
Prepared By

Culeddu Evaldo

DATA
Date

01/03/2017

RESPONSABILE QUALITA' FORNITORI
Suppliers Quality Manager

Galli Laura

DATA
Date

01/03/2017





D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2017/QFORN/DQP079

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Contaminazione dei Penetranti	Giornaliero	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Fluorescenza dei Penetranti	Trimestrale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Contenuto d'acqua del Penetrante (Metodo A)	Mensile	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Concentrazione dell' Emulsificatore Idrofilico	Settimanale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Aspetto e grumosità dello Sviluppatore Form a	Giornaliero	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Contaminazione dello Sviluppatore Form a	Giornaliero	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Temperatura del Forno	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Integrità, pulizia ed operatività degli Impianti e degli equipaggiamenti della linea di processo	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Pulizia aree di processo e delle cabine di lavaggio ed ispezione	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Livello e pulizia del pelo libero dei prodotti nelle vasche	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Pressione delle acque di lavaggio	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Temperatura delle acque di lavaggio	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Pressione dell'aria -penetrante	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Pressione dell' aria - sviluppatore	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Temperatura dell' ambiente e dei prodotti nelle vasche	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Integrità e pulizia dei filtri delle lampade a luce nera	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Contaminazione delle linee pneumatiche	Ogni turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Intensità di luce nera in Cabina di Ispezione	giornaliera	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Intensità di luce nera nelle Cabine di lavaggio	giornaliera	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Intensità di luce bianca in cabina di ispezione	settimanale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Illuminazione ambientale residua in Cabina di ispezione	giornaliera	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Emissione di luce bianca dalla Lampada di Wood in Cabina di ispezione	giornaliera	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Illuminazione ambientale residua nella Cabine di lavaggio	settimanale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Efficienza dei Sistemi Penetrante	Per turno	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Radiometri/Luxmetri	Semestrale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Manometri NDT	Semestrale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Termometri NDT	Semestrale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Cronometri NDT	Semestrale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Temporizzatori NDT	Annuale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Indicatori Temperatura Forni di essiccazione NDT	Trimestrale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
Taratura Degradazione Pannelli TAM PSM-5	Annuale	6.3 Dossier Tecnico DT-03-2017
REVISIONI/ Revision		
ALTRO/ Other		
NOTE/Remarks:		
Segue da pagina 1/Continued from page 1		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE/ Applicable specification and Revision Number		
PERSONALE ADDETTO/Personnel Involved	CONTROLLORI/Inspectors	